

## MANHATTAN

### Version

### Collection

Mirabilia

### EAN код

8034122342405

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Неръждаема стомана **Scotch-Brite (AISI 304)**

Калено стъкло

Електронен контрол

**LED ambient** осветление

**LED** осветление

Метален филтър за мазнини, отстраняем и почистващ се

### ДОПЪЛНИТЕЛНИ

#### АКСЕСОАРИ

#### **KACL.226**

Elektra - Island 85 cm

#### **KACL.228**

Pharo - Island 85 cm

#### **KACL.229**

Manhattan - Island 85 cm

#### **KACL.553#I**

Extension H1200 - Island

#### **KACL.770#41F**

Remote under-roof 1100 m3/h

Brushless

#### **KACL.786#41F**

Outdoor extractor fan 1000

m3/h

#### **KACL.796#4AF**

Outdoor extractor fan 1500 m3/h

#### **KACL.797#4AF**

Remote under-roof motor 1300

m3/h

#### **KACL.798#41F**

Remote under-roof motor 950

m3/h

#### **KACL.815**

Protective cleaning cloths for stainless steel (box 10 pcs)

### ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип монтаж

Островни аспиратори

Финишинг

Неръждаема стомана Scotch brite (AISI 304)

Стъкло

Мотор

800 m³/h

Тип управление

Електронно управление

Степени на мощност

4

Осветление

Светодиодно осветление: Led

4x1,2 W - 3200 K

Амбиентно осветление

Амбиентно LED осветление

Филтър

Metallic filter "Base" - 277x294 mm

Филтър с активен въглен

Round charcoal filter Ø170 mm -

Туре 6 (включено в комплекта)

Минимално разстояние

Газов котлон: 60 cm

Електрически котлон: 52 cm



Снимката е само за информация  
Може да не отговаря на избрания модел

### ТЕГЛО И ОБЕМ НА ОПАКОВКАТА

**MANHATTAN** Брутно тегло

40 kg

Нетно тегло

32 kg

Обем

0.64 m³

Размер на опаковката

Дължина

1035 mm

Височина

840 mm

Дълбочина

740 mm

### СТЪКЛЕН КОМПЛЕКТ

Manhattan - Island 85 cm

Брутно тегло

11.4 kg

Нетно тегло

9 kg

Обем

0.15 m³

Размер на опаковката

Дължина

620 mm

Височина

430 mm

Дълбочина

545 mm

### Свързване и консумация

Напрежение

220-240V

Честота

50-60Hz

Тип щепсел

Shuko

### ТЕХНИЧЕСКИ

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ НА МОТОРА

Максимален капацитет на

аспиране

680 m³/h

I.E.C. 61591

Максимално ниво на шум

68 dB(A)re1pW

I.E.C.60704-2-13

Максимално налягане

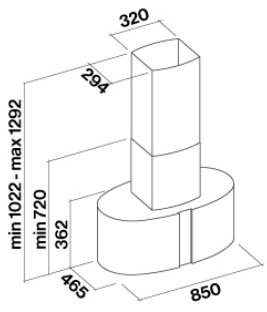
510 Pa

Максимална мощност на мотора

224 W

Енергиен клас

B



## MANHATTAN

### Version

### Collection

Mirabilia

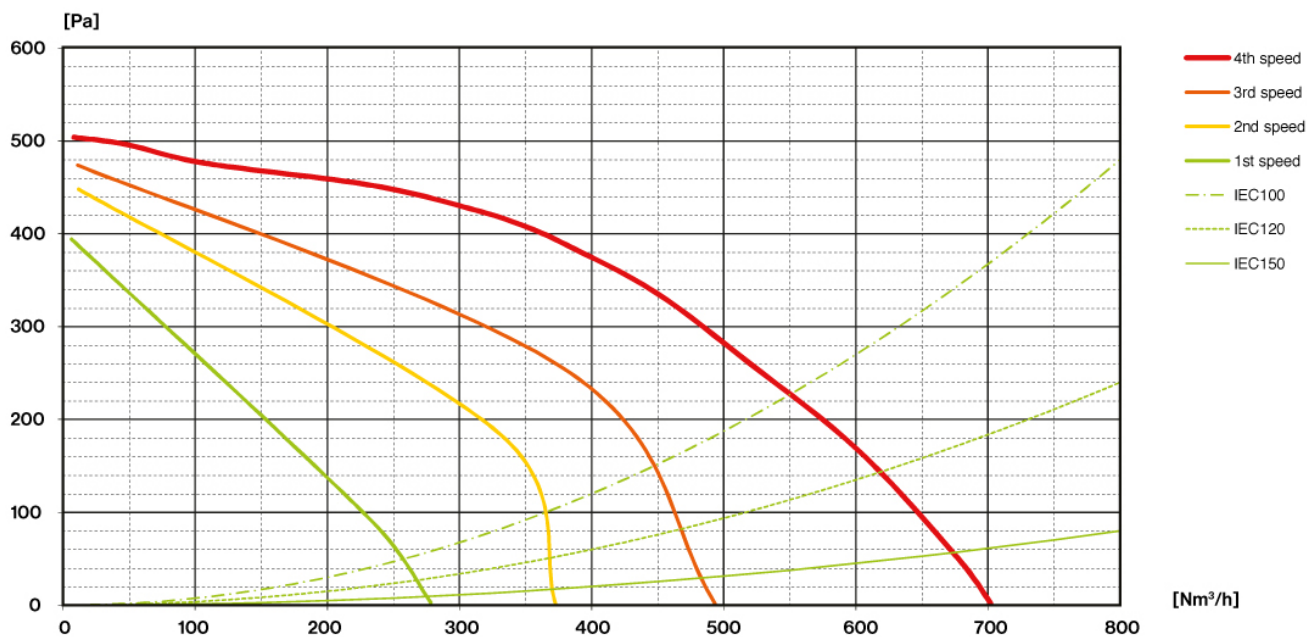
### EAN код

8034122342405

### Технически Характеристики на мотора

Мощност на мотора	1	2	3	4
Ниво на шум <b>dB(A)re1pW-I.E.C.60704-2-13</b>	<b>54</b>	<b>57</b>	<b>63</b>	<b>68</b>
Капацитет (m3/h) <b>I.E.C.61591</b>	<b>270</b>	<b>370</b>	<b>490</b>	<b>680</b>
Максимално налягане	<b>390</b>	<b>440</b>	<b>490</b>	<b>510</b>
Мощност на мотора	<b>130</b>	<b>150</b>	<b>178</b>	<b>224</b>
Въздуховод	<b>150</b>	<b>150</b>	<b>150</b>	<b>150</b>

### Капацитет / Налягане



MANHATTAN

Version

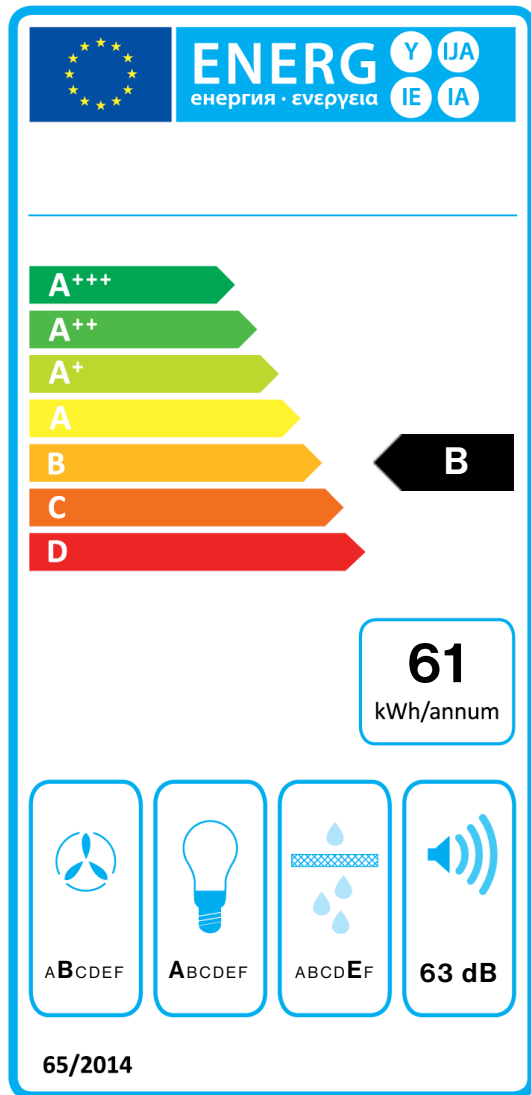
Collection

Mirabilia

EAN код

8034122342405

Енергиен етикет



PF		
S	Falmec Spa	
M		
AEC	61,2	kWh/a
EEC	B	
FDE	26,6	
FDEC	B	
LE	28,4	
LEC	A	
GFE	60,0	
GFEC	E	
Qmin	270,0	m <sup>3</sup> /h
Qmax	490,0	m <sup>3</sup> /h
Qboost	680,0	m <sup>3</sup> /h
SPEmin	54	dBa
SPEmax	63	dBa
SPEboost	68	dBa
PO	-	W
PS	0,48	W
PI		
F	1	
EEl	59,5	
Qbep	357,0	m <sup>3</sup> /h
Pbep	404	Pa
Qboost	680,0	m <sup>3</sup> /h
Wbep	150,6	W
WL	8,60	W
Emiddle	245	lex
Lwa-SPEmax	63	dBa